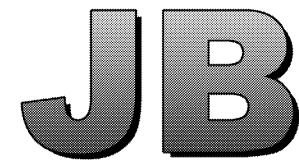


ICS 25.140.10
J 48
备案号: 28487—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9850—2010
代替 JB/T 9850—1999

JB/T 9850—2010

气动铆钉机

Pneumatic riveting hammers

中华人民共和国
机械行业标准
气动铆钉机
JB/T 9850—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.75 印张 • 15 千字

2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

*

书号: 15111 • 9607

网址: <http://www.cmpbook.com>

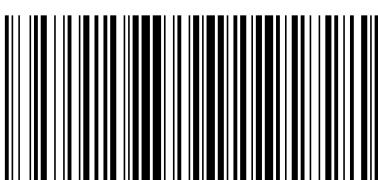
编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施



JB/T 9850-2010

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式与基本参数.....	1
4 技术要求.....	2
5 试验方法.....	3
6 检验规则.....	3
6.1 检验类型.....	3
6.2 出厂检验.....	3
6.3 型式试验.....	3
6.4 产品质量检验的项目和质量特性类别.....	4
6.5 抽样方案.....	4
6.6 抽样.....	4
6.7 判定规则.....	4
7 标志、包装、运输和贮存.....	5
7.1 产品标志.....	5
7.2 产品包装.....	5
7.3 运输和贮存.....	5
图 1 直柄式.....	2
图 2 枪柄式.....	2
图 3 弯柄式.....	2
图 4 环柄式.....	2

前　　言

本标准代替 JB/T 9850—1999《气动铆钉机》。

本标准与 JB/T 9850—1999 相比, 主要变化如下:

——在第 2 章中增加引用了 GB/T 6247 和 GB 17957 两项标准, 并删除 GB/T 13384 引用标准;

——在第 4 章中删除了原标准的 4.9, 增加了本标准的 4.3、4.10 和 4.11;

——删除了原标准的第 5 章, 增加了本标准的第 5 章试验方法和第 6 章检验规则。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会(SAC/TC173)归口。

本标准主要起草单位: 阿特拉斯·科普柯(沈阳)建筑矿山设备有限公司。

本标准主要起草人: 王济美、赵跃、王传文。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——ZB J48 008—1989;

——JB/T 9850—1999。

合格判定; 当样本中无不合格品时, 则该检验批才能最终判定为合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 产品标志

产品的明显位置上应有标志, 其内容包括:

- a) 制造企业名称或商标;
- b) 产品型号;
- c) 产品编号;
- d) 制造日期(年、月)。

7.2 产品包装

7.2.1 产品包装应符合 JB/T 7302 的规定。

7.2.2 外包装上应有产品执行标准, 企业地址和电话的标识。

7.2.3 产品装箱应附有下列文件:

- a) 装箱单;
- b) 产品合格证;
- c) 产品使用说明书。

7.3 运输和贮存

产品在运输和贮存过程中应防水、防潮、防曝晒。